



www.galantewt.it



## 5 MOTIVI PER SCEGLIERE KLIMTEK

- + Isolamento termico da 0,60 W/(m<sup>2</sup> K)
- + Abbattimento acustico
- + Risparmio energetico
- + Stabilità nel tempo
- + Leggerezza del prodotto finito

(A) Trasmittanza termica  
sp. 68,5mm = 0,91 W/(m<sup>2</sup> K)

(B) Trasmittanza termica  
sp. 72,5mm = 0,84 W/(m<sup>2</sup> K)

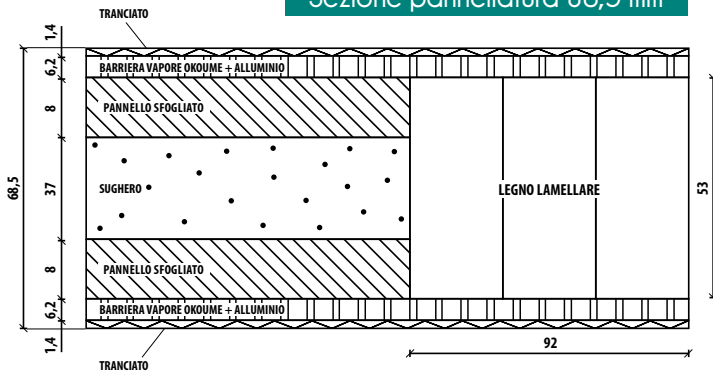
(C) Trasmittanza termica  
sp. 80,5mm = 0,70 W/(m<sup>2</sup> K)

(D) Trasmittanza termica  
sp. 92,5mm = 0,60 W/(m<sup>2</sup> K)

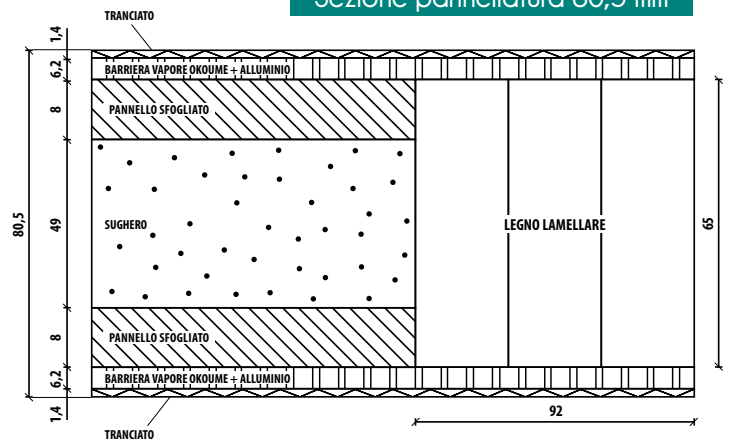
IL PANNELLO PER PORTONCINI COIBENTATO CON SUGHERO NATURALE SUPERCOMPRESSO CHE RISPONDE PERFETTAMENTE ALLE ESIGENZE DI CHI PRODUCE SERRAMENTI DALLE ELEVATE PRESTAZIONI.

È un prodotto innovativo certificato di alta qualità che, per la sua particolare struttura e l'utilizzo di pannelli in multistrato, garantisce ottima stabilità e durata nel tempo. All'interno uno strato di sughero naturale supercompresso, molto performante, assicura un ottimo isolamento termico, un consistente abbattimento acustico e nel contempo leggerezza del prodotto finito. Una lastra in alluminio conferisce ulteriore stabilità, evitando eventuali torsioni soprattutto in presenza di sbalzi di temperature. Per queste caratteristiche Klimtek è particolarmente apprezzato dalle falegnamerie che intendono offrire ai propri clienti una garanzia in più sui portoncini d'ingresso.

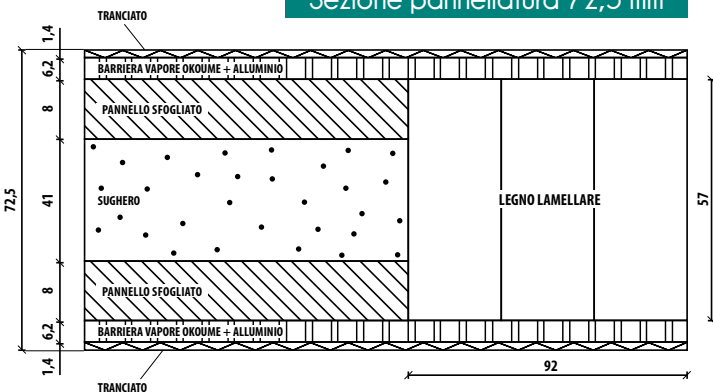
Sezione pannellatura 68,5 mm



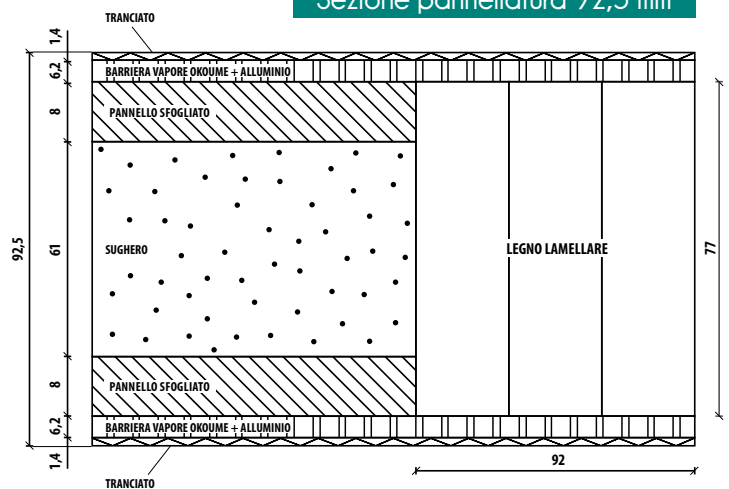
Sezione pannellatura 80,5 mm



Sezione pannellatura 72,5 mm



Sezione pannellatura 92,5 mm



TRASMITTANZE TERMICHE CERTIFICATE  
UNI EN ISO 10077-2 CALCOLO NUMERICO

PROVA DI STABILITÀ UNI - EN - 14351 - 1:2006

Tolleranza dimensionale (altezza/larghezza)  $\pm 2$  mm

Tolleranza spessore  $\pm 0,5$  mm

Misura massima pannelli 115x250 mm



Consiglio Nazionale delle Ricerche



**LABORATORIO SERRAMENTI IVALSA-CNR**  
ESTRATTO DI CLASSIFICAZIONE DEL RAPPORTO DI PROVA n°: CPDI21/1/2012

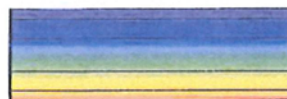
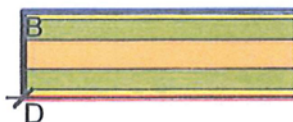
**COSTRUTTORE :** GALANTE WOOD TECHNOLOGY

Via Roma, 122-B  
38083 Condino TN

**OGGETTO:** pannello laminare incollato in legno spessori 68-72-82-92 mm

**MATERIALE:** pioppo multistrato, okumè, sughero

**TRASMITTANZA TERMICA SECONDO UNI EN ISO 10077-2 METODO NUMERICO**



**SPESSORE 68**

**Uf = 0,91 W/(m² K)** con tranciato legno tenero  
**Uf = 0,91 W/(m² K)** con tranciato legno duro

**SPESSORE 72**

**Uf = 0,84 W/(m² K)** con tranciato legno tenero  
**Uf = 0,84 W/(m² K)** con tranciato legno duro

**SPESSORE 82**

**Uf = 0,70 W/(m² K)** con tranciato legno tenero  
**Uf = 0,70 W/(m² K)** con tranciato legno duro

**SPESSORE 92**

**Uf = 0,60 W/(m² K)** con tranciato legno tenero  
**Uf = 0,60 W/(m² K)** con tranciato legno duro

*Il presente documento è da considerarsi come riproduzione sintetica di quanto riportato nella perizia succitata. Il Costruttore si impegna ad attribuire la presente classificazione solo ed esclusivamente al modello di prodotto testato dal Laboratorio Serramenti di IVALSA-CNR, in conformità con quanto previsto nelle note di avvertimento sottoscritte, e nella norma UNI EN 14351-1/06 sull'estensibilità dei risultati di prova.  
Il Laboratorio Serramenti di IVALSA-CNR non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo errato o mendace del presente documento, e/o per considerazioni errate che se ne possano trarre.*

DIRETTORE DI IVALSA-CNR  
prof. Ing. Ario Ceccoli



MOD 00 00 13 - Rev 00

Pagina 1 di 1

CNR IVALSA  
ISTITUTO PER LA VALORIZZAZIONE  
DEL LEGNO E DELLE SPECIE ARBOREE  
www.ivalsa.cnr.it

TRENTO  
Via Biasi 75  
38010 S. Michele all'Adige  
Italia

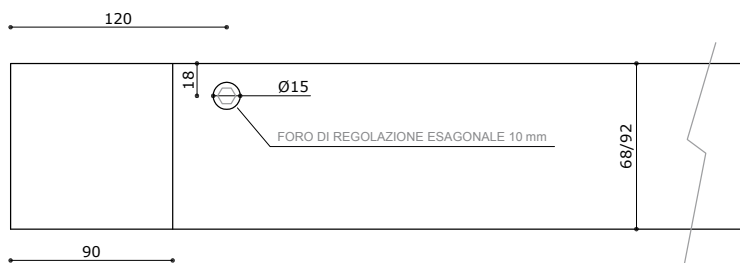
T +39 0461 660111  
F +39 0461 650045  
PIVA 02118311006  
C.F. 80054330586



## DESCRIZIONE SINTETICA PER LA LAVORAZIONE E LO STOCCAGGIO SEMILAVORATI KLIMTEK

1. Conservare sempre i semilavorati KLIMTEK in ambienti asciutti e climatizzati con normale tasso di umidità.
2. Stoccaggio su una base assolutamente piana con almeno 3 travetti stesso spessore, evitare di appoggiare i pannelli contro pareti in posizione inclinata, senza adeguata protezione.
3. Controllare la superficie del pannello impiallacciato prima di eseguire lavorazioni particolari e speciali, inumidire leggermente la parte esterna su entrambi i lati prima della levigatura finale, il legno materiale naturale è soggetto a piccole variazioni strutturali e di tonalità, tali differenze non sono da imputare ad una non conformità del prodotto.
4. Trattamento superficiale con supporto in M.D.F. per laccatura, è di fondamentale importanza eseguire un'accurata impregnatura con prodotto isolante prima della verniciatura, specie nelle scanalature e lavorazioni particolari, nonché sulle teste e spigoli del pannello KLIMTEK.
5. Prima di eseguire qualsiasi lavorazione, verificare la posizione delle eventuali barre stabilizzatrici seguendo scrupolosamente i dettagli riportati nella scheda tecnica, su [www.galantewt.it](http://www.galantewt.it)
6. Per pannelli grezzi da impiallacciare controllare l'umidità del tranciato che non deve superare 8% circa, la temperatura della pressa non deve superare i 60°C.
7. Non pressare i pannelli ad elevate temperature per poco tempo e non imprimere una forza superiore a 3.5 kg/cm<sup>2</sup>, le colle devono essere impermeabili, resistenti all'acqua ed agli agenti atmosferici, raffreddare il pannello porta in pressa chiusa per acclimatarsi per 1 /2 giorni prima di sottoporlo a lavorazioni, stoccare successivamente il pannello coperto sui 2 lati assolutamente in piano per 2 giorni ad una temperatura ambiente di circa 20 gradi.
8. Tolleranze: sono da considerarsi ammissibili.
  - +/- 0.5 mm sullo spessore
  - +/- 2 mm sulla larghezza ed altezza
  - 2 mm al ml in altezza sull'imbarcamento
9. Fondamentale importanza che la verniciatura venga effettuata a regola d'arte, in particolare sia mantenuta la stessa quantità "spessore" su entrambe i lati del pannello KLIMTEK.
10. Determinare la quantità di umidità presente nell'edificio prima dell'installazione del prodotto e garantire che non sia superiore al 65%.
11. In caso di colpa ascrivibile al produttore il risarcimento non potrà superare il valore del pannello fornito.
12. La garanzia ha validità 2 anni dalla data di consegna, ma decade in caso di inosservanza delle regole sopra riportate.

SCHEMA TECNICO REGOLAZIONE TIRANTE



SCHEMA TECNICO TIRANTE TORSIONE PORTONCINI

